

Przenośnik z Taśmą Modułową
Modular Belt Conveyor



1

2

3

4

5

6

7

8

9



Przenośniki taśmowe z taśmą modułową znajdują coraz szersze zastosowanie.

Posiadają one wiele dodatkowych zalet których nie ma w tradycyjnych przenośnikach taśmowych.

Te dodatkowe zalety to przede wszystkim:

- brak potrzeby bocznego prowadzenia taśmy,
- brak poślizgu taśmy.

Dodatkową zaletą jest to, że taśmy modułowe mogą być ażurowe co umożliwia suszenie transportowanych towarów lub np. odprowadzanie nadmiaru wody. Inną ważną zaletą jest możliwość wykonywania odcinków prostych i zakrętów na tym samym przenośniku.

Taśmy w tych przenośnikach napędzane są przez koła zębate. Nie istnieje więc możliwość poślizgu taśmy względem napędu. Umożliwia to integrację tych przenośników z systemami automatyki, w których ważne jest pozycjonowane położenie taśmy.

As with the fabric belt conveyors, we offer a wide range of plastic modular belt conveyors that can be adjusted to transport work pieces of any type of form and weight. The conveyors can also be adapted to fit into physical workspaces where the desired equipment needs to be installed.

These types of conveyors are typically used the following sectors: food, packaging, bottling, automobile, etc., For the food sector, these modular belts must comply with FDA regulations.

Unlike regular fabric belt conveyors, for plastic modular conveyors the dragging of the belt is not realized by friction but rather the traction of the pinion. Thus the tensions of the belts are lower and the adjustments are much easier and quicker.

Pins are used to join the different modules that make up the modular belt with the advantage that they themselves continue the movement of the work pieces.

Depending on the work pieces to transport, polyoxymethylen (POM), polypropylene or polyethylene modular belts are available along with accessories such as lateral guides, surfaces adherents for sloping, or surfaces anti-adherents for good product accumulation.

For the processes where airflow, drying or thawing of products is needed, modular belts can be used with different degrees of opening.

For standard transport applications, totally closed modular belts are used.

FORMULARZ PRZENOŚNIKA Z TAŚMĄ MODUŁOWĄ Questionary for Modular Belt Conveyor Selection

NUMER OFERTY: _____
Offer No.

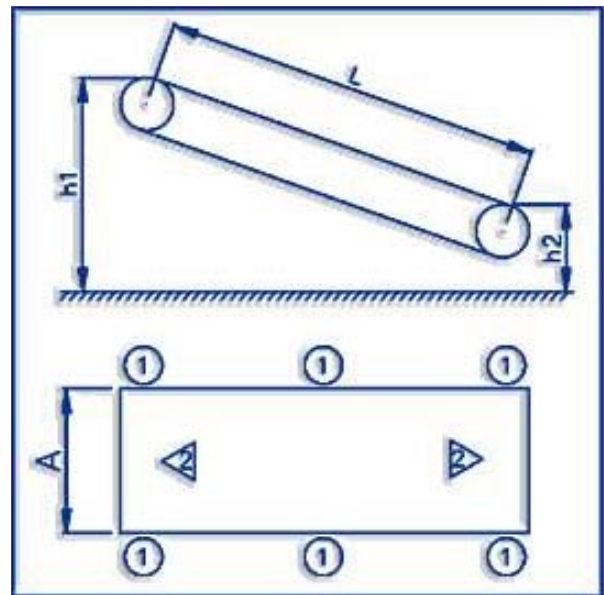
KLIENT: Customer		NUMER ZAMÓWIENIA: Order N°	
ADRES: Address		TELEFON: Telephone	
KRAJ: Country	KOD POCZTOWY: Zip Code	FAKS: Fax	
OSOBA DO KONTAKTU: Contact Person		DATA: Date	e-mail:

PRZEDMIOT TRANSPORTU Product to transport

UWAGA: NIEPOTRZEBNE SKREŚLIĆ
Note: Cross off the list if not appropriate

WYMIARY (LxAxH) Dimensions		
MASA JEDNOSTKOWA (Kg) Single weight		
MATERIAŁ Material		
TEMPERATURA (°C) Temperature		
OSTRE KRAWĘDZIE Sharp Edges	TAK Yes	NIE No
IMPREGNAT (Ciecz / Smar) Impregnate (Liquid / Oil)	TAK Yes	NIE No
PYŁ / CZĄSTECZKI Dust / Fragments	TAK Yes	NIE No
AKUMULACJA Accumulation	TAK Yes	NIE No
INNE Other		

WYMIARY PRZENOŚNIKA Conveyor Dimensions



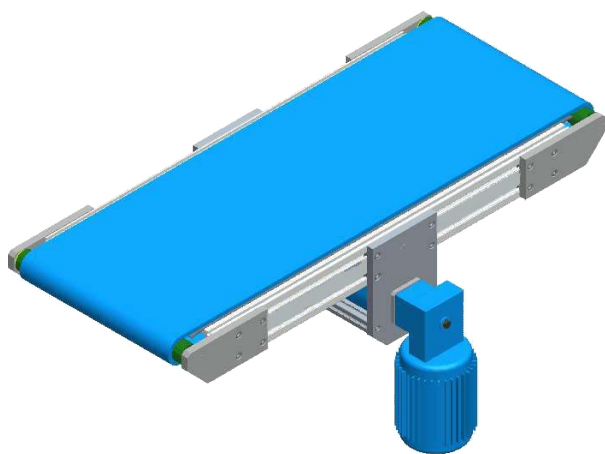
OPCJE Options

UWAGA: NIEPOTRZEBNE SKREŚLIĆ
Note: Cross off the list if not appropriate

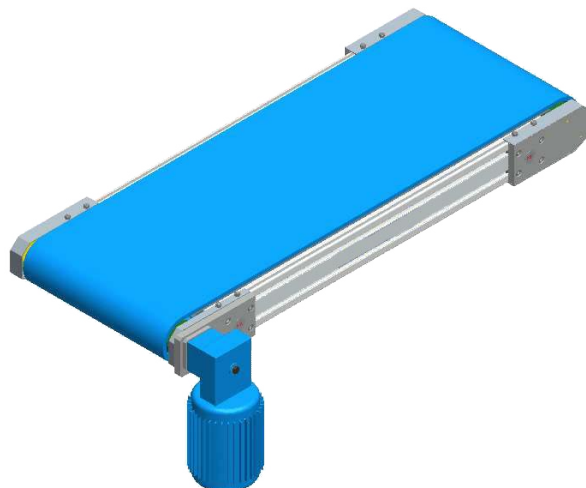
NOGI Supports	TAK Yes	ILOŚĆ Quantity	
	NIE No		
PROWADNICE Guides	TAK Yes	TYP Type	
	NIE No		
FALOWNIK Frequency Converter	TAK Yes	NIE No	
PROGI Cleats	TAK Yes	NIE No	
TYP Type	WYSOKOŚĆ Height	SZEROKOŚĆ Width	SKOK Step
SKRZYŃKA ELEKTRYCZNA Z TERMICZNYM ZABEZPIECZENIEM Switch box with thermal protection	TAK Yes	NIE No	
INNE Others			

TYP Type			
NAPIĘCIE Voltage			V
OBCIĄŻENIE Payload			Kg
L			mm
h1			mm
h2			mm
A			mm
V			m/min
MOCOWANIE NAPĘDU (1) Motor Position		KIERUNEK OBROTÓW (2) Motor Direction	
Wł / Wyl On / Off		Ilość / Godz. Times / Hour	

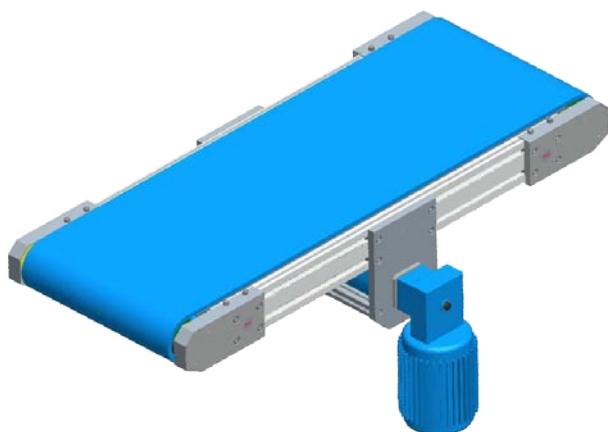
(1) (2) UWAGA: ZAZNACZYĆ NA RYSUNKU / Note: Cross on the drawing



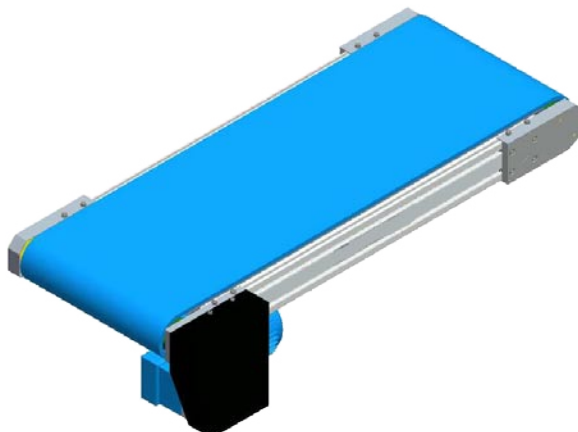
NT 510 10



NT 510 20



NT 510 25



NT 510 30

Seria NT 500



1

2

3

4

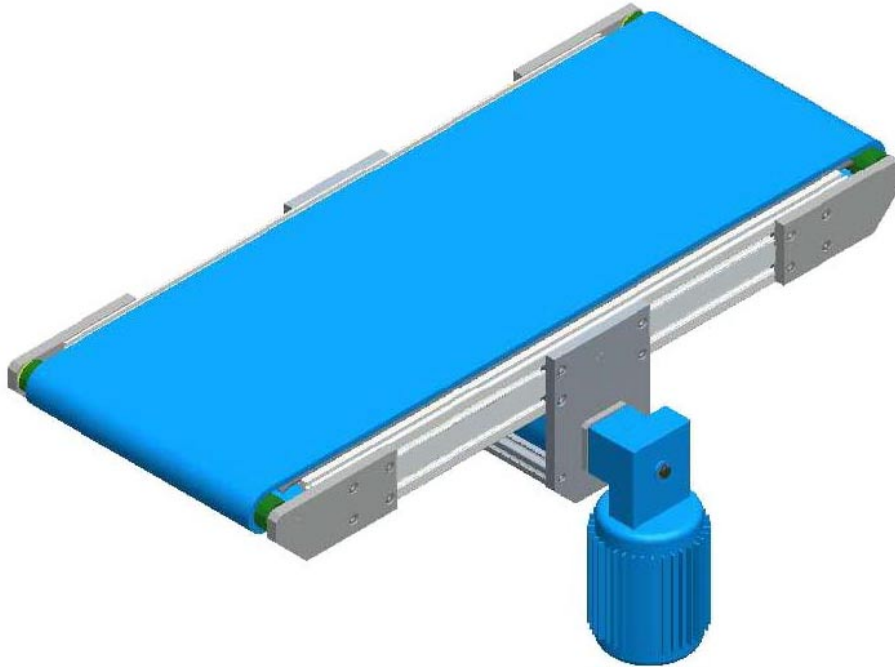
5

6

7

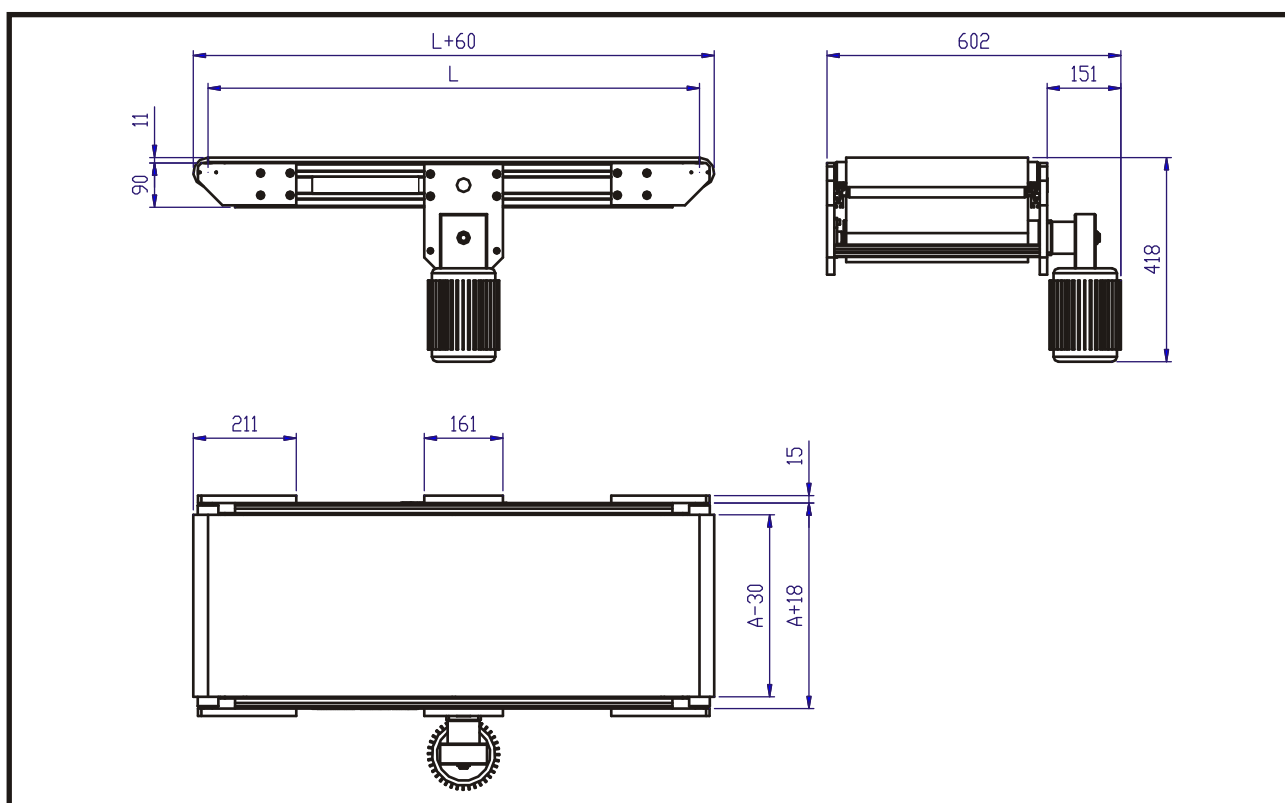
8

9



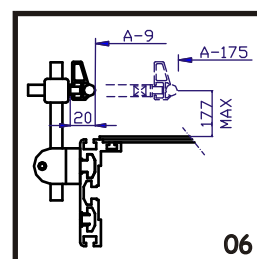
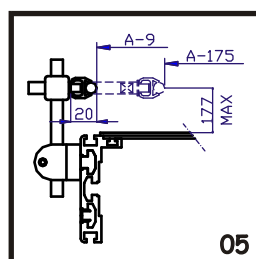
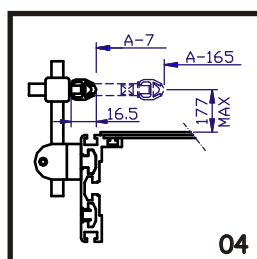
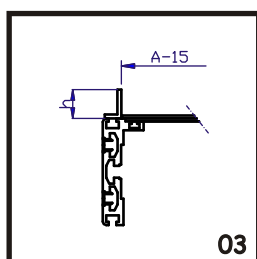
NT 510 10

- Przenośnik z taśmą modułową i napędem zamocowanym w środku przenośnika.
- Napęd może być zamontowany w dowolnym położeniu przenośnika.
- Przenośnik może pracować w obu kierunkach.
- Konstrukcja oparta na profilach aluminiowych anodowanych.
- Rolki podporowe wykonane z rur aluminiowych o śr. 50 mm.
- Oś napędowa w postaci pręta o przekroju kwadratowym 40 x 40 mm.
- Oś zwrotna z pręta kwadratowego 25 x 25 mm.
- Łożyska bezobsługowe.
- Dostępne prędkości, prowadnice i obciążenia – patrz tabela.
- Modular belt conveyor driven by gear motor in central position.
- Drive unit can be assembled on any point along the conveyor.
- Conveyor can be put in reverse mode.
- Chassis constructed with extruded aluminium profile.
- Support rollers for the modular belt conveyor in unpainted anodised aluminium tube of Ø 50 mm.
- Drum flanges of unpainted anodised duraluminium.
- Drive drum has 40 mm zinc-plated steel square axle.
- Return drums have 25 mm zinc-plated steel square axle.
- Pinions to drive the modular belt made of polyamide.
- Outside diameter of the belt engaged by 60 mm drums.
- Ball bearings with greasing for life.
- Galvanized or stainless steel bed supports available.
- Availability of guides, see attached table.
- Speed availability, see attached table.
- Load capacity, see attached table.



Typy Prowadnic

Guide Types



Dane Techniczne Technical Information

n	mm	1, 2, 3, ..., 8					
A	mm	(50 * n) + 30					
L	mm	max. 5000					
	V	3 x 380					
	m/min	3,7	5,2	7,2	10	13,5	19
	Kg	70	85	100	100	100	85
	kW	0,09	0,09	0,18	0,18	0,18	0,18
	Nm	12	14	18	18	17	16

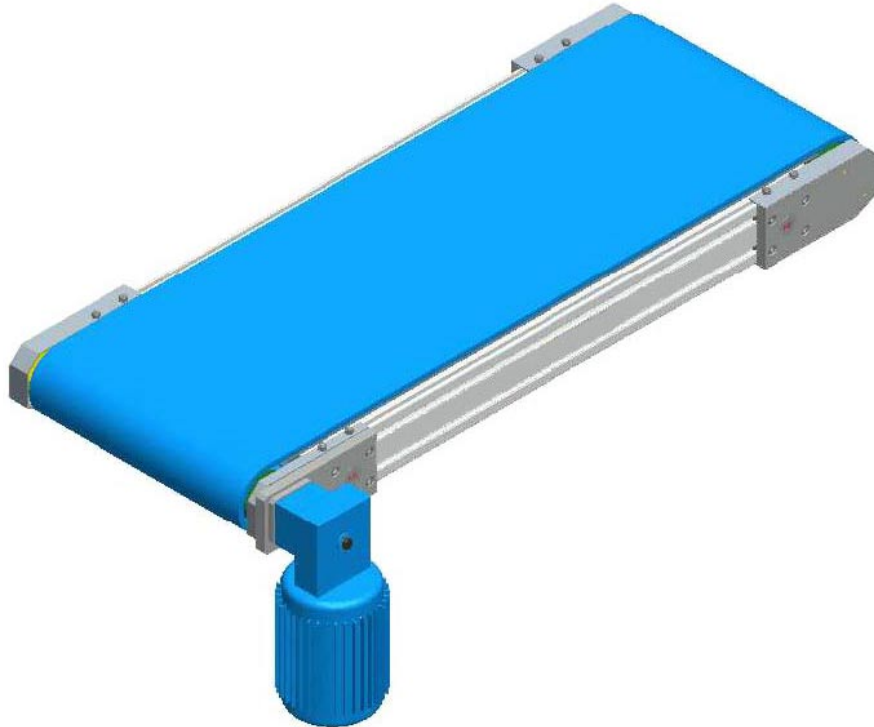
* Łącznie z taśmą

* Including belt

Typ Taśmy Belt Types

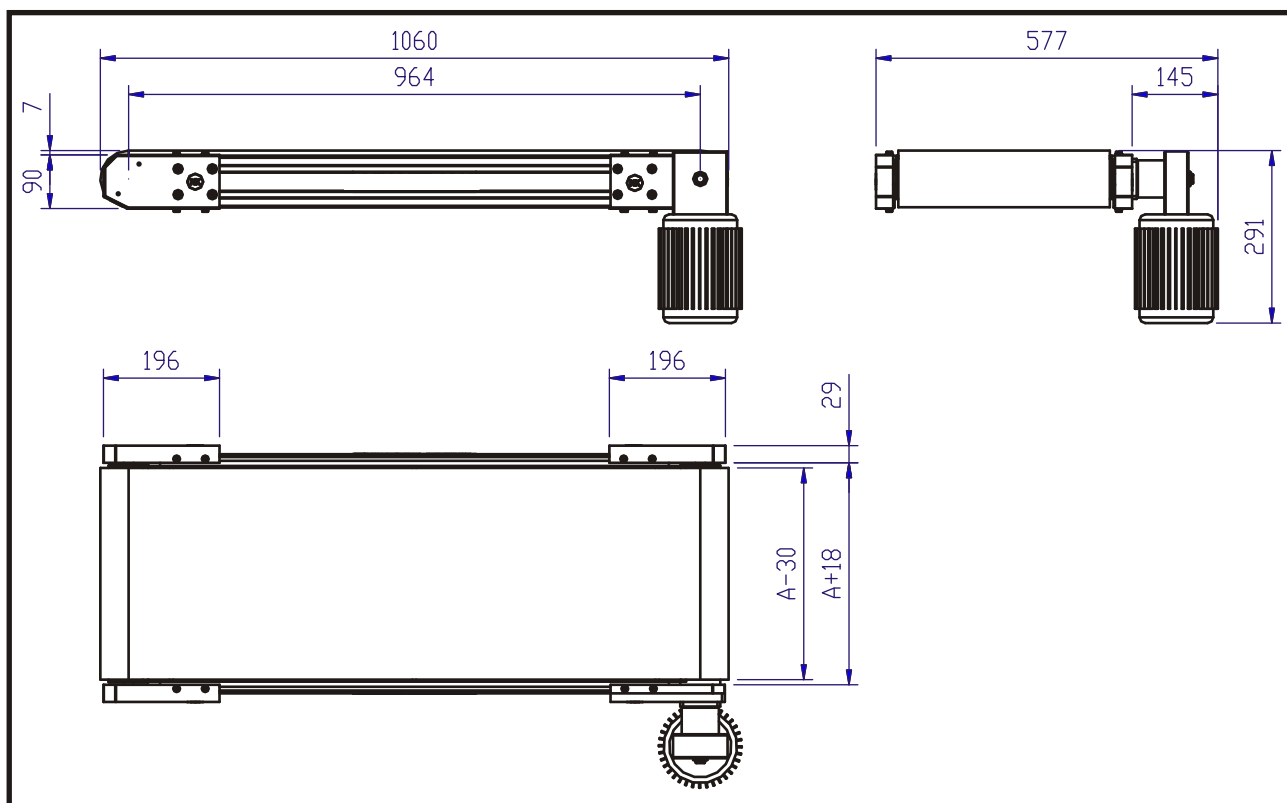
	Kg/m ²	mm	°C
PE	3,40	9,0	(-70) - (+65)
PP	3,30	9,0	(+5) - (+105)
LF	4,80	9,0	(-45) - (+90)





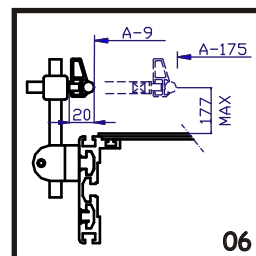
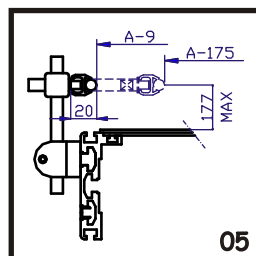
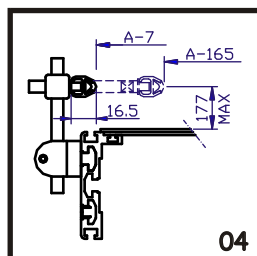
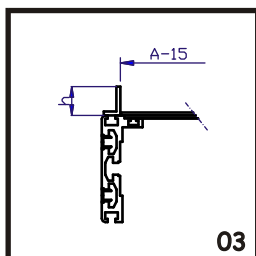
NT 510 20

- Przenośnik z taśmą modułową i napędem zamocowanym w środku przenośnika.
- Napęd motoreduktorem zamocowanym na końcu przenośnika.
- Konstrukcja oparta na profilach aluminiowych anodowanych.
- Rolki podporowe wykonane z rur aluminiowych o śr. 50 mm.
- Oś napędowa w postaci pręta o przekroju kwadratowym 40 x 40 mm.
- Oś zwrotna z pręta kwadratowego 25 x 25 mm.
- Łożyska bezobsługowe.
- Dostępne prędkości, prowadnice i obciążenia – patrz tabela.
- Modular belt conveyor driven by gear motor at end.
- Drive unit can be assembled on any point along the conveyor.
- Conveyor can be put in reverse mode.
- Chassis constructed with extruded aluminium profile.
- Support rollers for the modular belt conveyor in unpainted anodised aluminium tube of Ø 50 mm.
- Drum flanges of unpainted anodised duraluminium.
- Drive drum has 40 mm zinc-plated steel square axle.
- Pinions to drive the modular belt made of polyamide.
- Outside diameter of the belt engaged by 100 mm drums.
- Ball bearings with greasing for life.
- Galvanized or stainless steel bed supports available.
- Availability of guides, see attached table.
- Speed availability, see attached table.
- Load capacity, see attached table.



Typy Prowadnic

Guide Types



Dane Techniczne Technical Information

n	mm	1, 2, 3, ..., 8					
A	mm	(50 * n) + 30					
L	mm	max. 5000					
	V	3 x 380					
	m/min	3,7	5,2	7,2	10	13,5	19
	Kg	70	85	100	100	100	85
	kW	0,09	0,09	0,18	0,18	0,18	0,18
	Nm	12	14	18	18	17	16

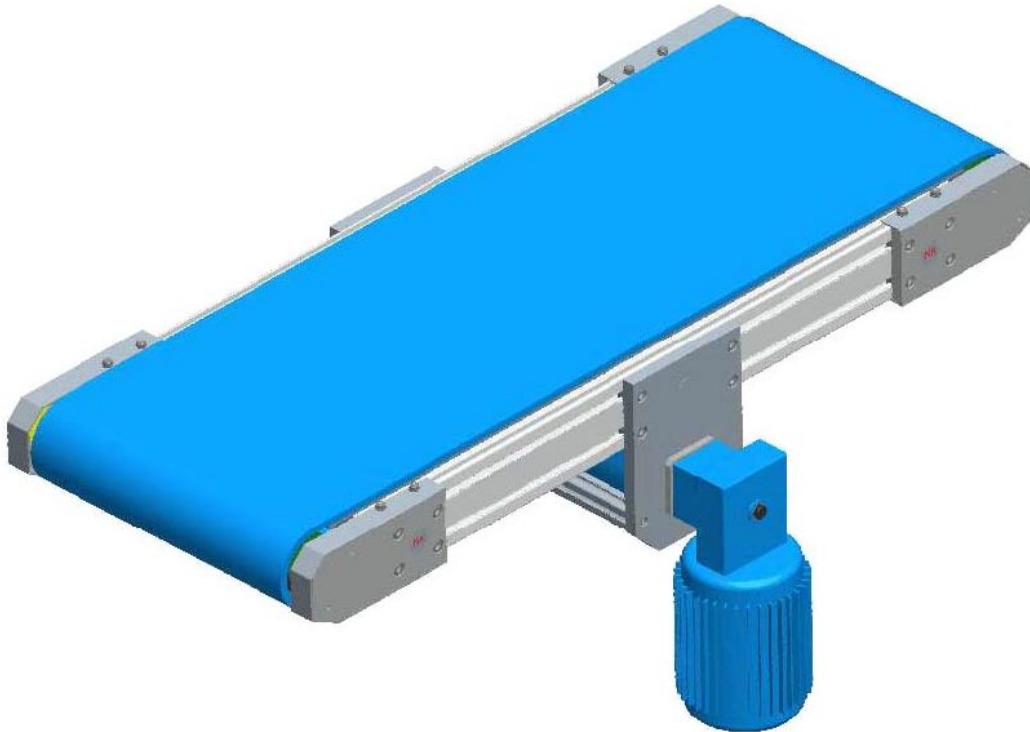
* Łącznie z taśmą

* Including belt

Typ Taśmy Belt Types

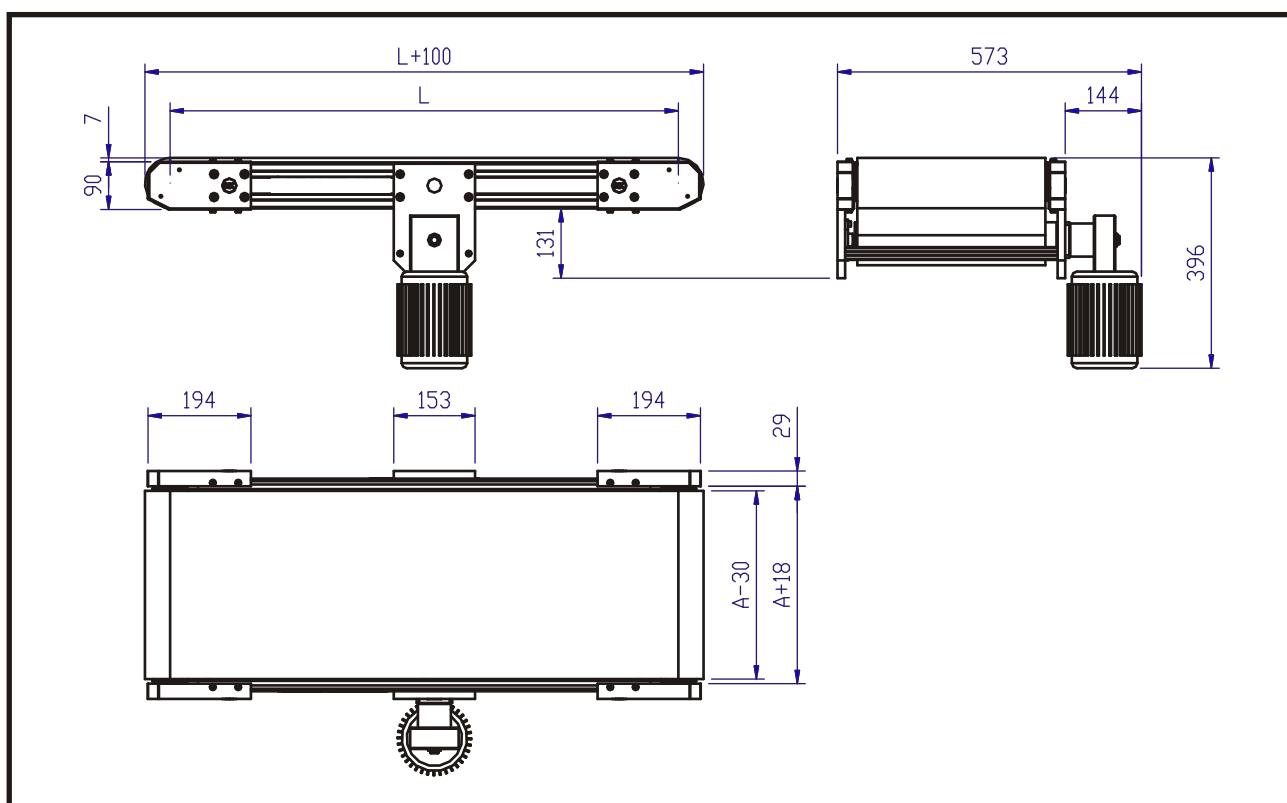
	Kg/m ²	mm	°C
PE	3,40	9,0	(-70) - (+65)
PP	3,30	9,0	(+5) - (+105)
LF	4,80	9,0	(-45) - (+90)





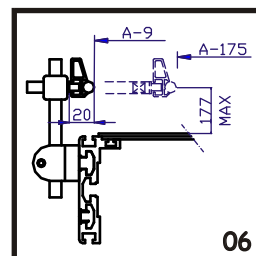
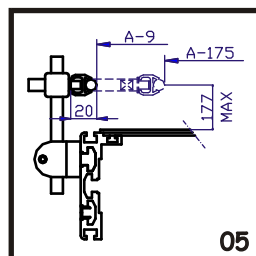
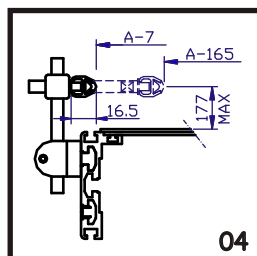
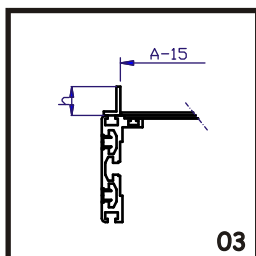
NT 510 25

- Przenośnik z taśmą modułową i napędem zamocowanym w środku przenośnika.
- Napęd może być zamontowany w dowolnym położeniu przenośnika.
- Przenośnik może pracować w obu kierunkach.
- Konstrukcja oparta na profilach aluminiowych anodowanych.
- Rolki podporowe wykonane z rur aluminiowych o śr. 50 mm.
- Oś napędowa w postaci pręta o przekroju kwadratowym 40 x 40 mm.
- Oś zwrotna z pręta kwadratowego 25 x 25 mm.
- Łożyska bezobsługowe.
- Dostępne prędkości, prowadnice i obciążenia – patrz tabela.
- Modular belt conveyor driven by gear motor in central position.
- Drive unit can be assembled on any point along the conveyor.
- Conveyor can be put in reverse mode.
- Chassis constructed with extruded aluminium profile.
- Support rollers for the modular belt conveyor in unpainted anodised aluminium tube of Ø 50 mm.
- Drum flanges of unpainted anodised duraluminium.
- Drive drum has 40 mm zinc-plated steel square axle.
- Pinions to drive the modular belt made of polyamide.
- Outside diameter of the belt engaged by 100 mm drums.
- Ball bearings with greasing for life.
- Galvanized or stainless steel bed supports available.
- Availability of guides, see attached table.
- Speed availability, see attached table.
- Load capacity, see attached table.



Typy Prowadnic

Guide Types



Dane Techniczne Technical Information

n	mm	1, 2, 3, ..., 8					
A	mm	$(50 \times n) + 30$					
L	mm	max. 5000					
	V	3 x 380					
	m/min	3,7	5,2	7,2	10	13,5	19
	Kg	70	85	100	100	100	85
	kW	0,09	0,09	0,18	0,18	0,18	0,18
	Nm	12	14	18	18	17	16

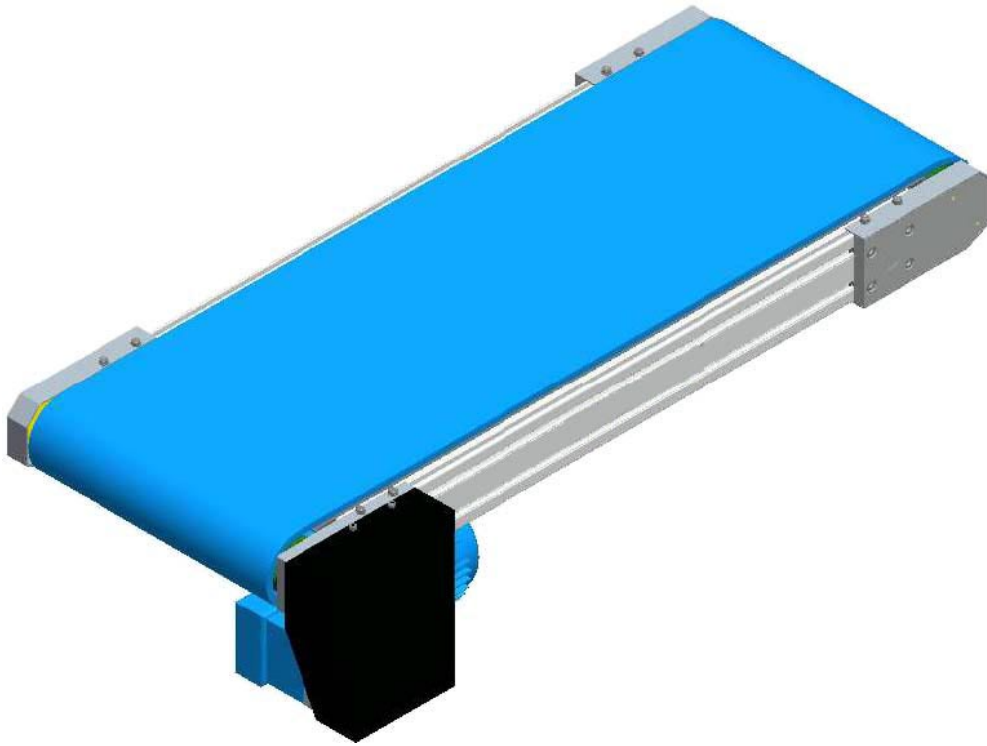
* Łącznie z taśmą

* Including belt

Typ Taśmy Belt Types

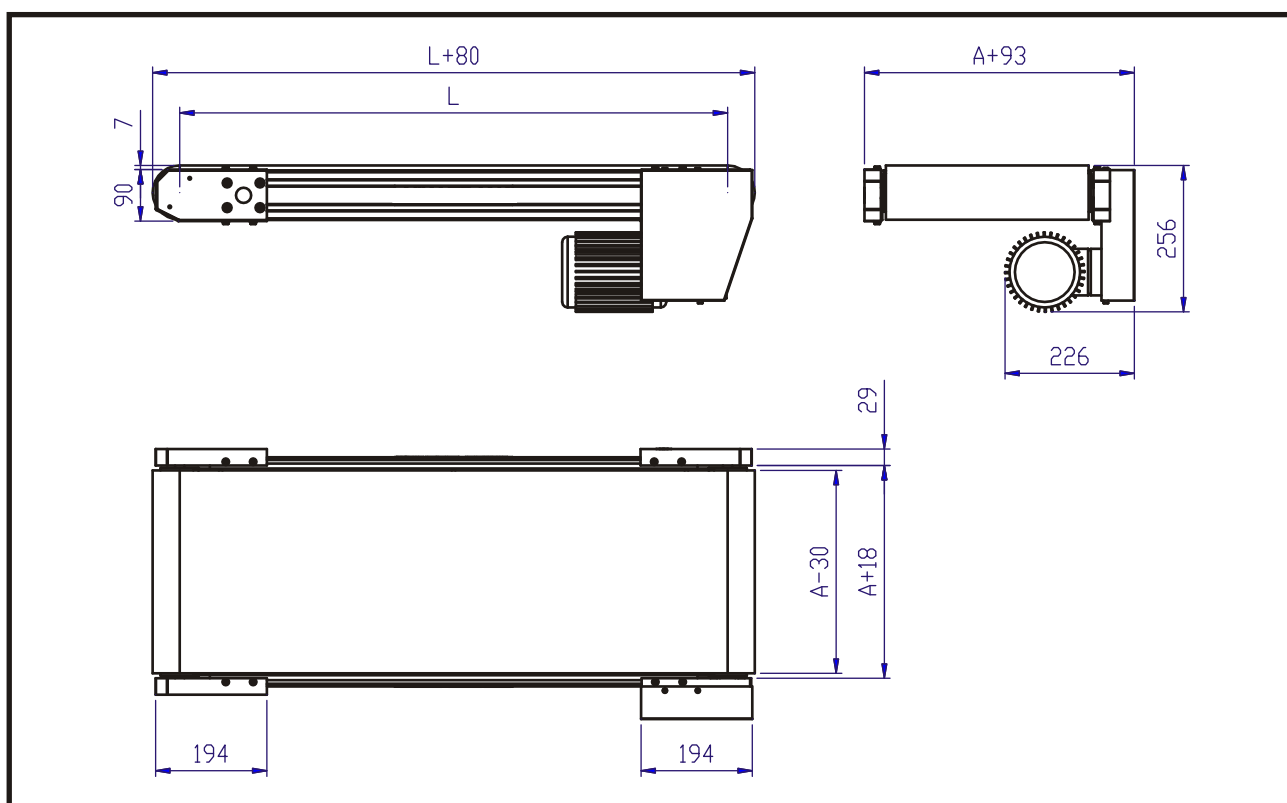
	Kg/m ²	mm	°C
PE	3,40	9,0	(-70) - (+65)
PP	3,30	9,0	(+5) - (+105)
LF	4,80	9,0	(-45) - (+90)





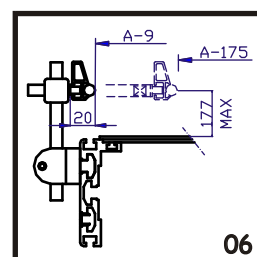
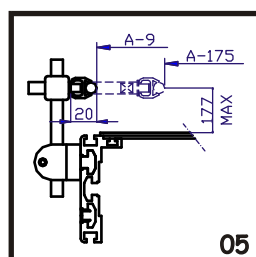
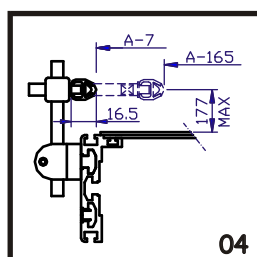
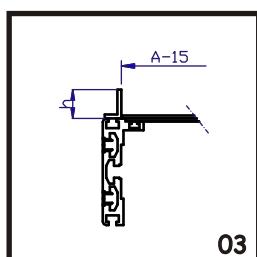
NT 510 30

- Przenośnik z taśmą modułową i napędem zamocowanym w środku przenośnika.
- Napęd motoreduktorem zamocowanym pod przenośnikiem oraz przekładnią łańcuchowo zębatą.
- Konstrukcja oparta na profilach aluminiowych anodowanych.
- Rolki podporowe wykonane z rur aluminiowych o śr. 50 mm.
- Oś napędowa w postaci pręta o przekroju kwadratowym 40 x 40 mm.
- Oś zwrotna z pręta kwadratowego 25 x 25 mm.
- Łożyska bezobsługowe.
- Dostępne prędkości, prowadnice i obciążenia – patrz tabela.
- Modular belt conveyor driven indirectly by gear motor in low position located at end.
- Transmission generated by chain and $\frac{1}{2}$ " pinion.
- Oven painted sheet steel protection for transmission.
- Chassis constructed with extruded aluminium profile.
- Support rollers for the modular belt conveyor in unpainted anodised aluminium tube of Ø 50 mm.
- Drum flanges of unpainted anodised duraluminium.
- Drive drum has 40 mm zinc-plated steel square axle.
- Pinions to drive the modular belt made of polyamide.
- Outside diameter of the belt engaged by 100 mm drums.
- Ball bearings with greasing for life.
- Galvanized or stainless steel bed supports available.
- Availability of guides, see attached table.
- Speed availability, see attached table.
- Load capacity, see attached table.



Typy Prowadnic

Guide Types



Dane Techniczne Technical Information

n	mm	1, 2, 3, ..., 8					
A	mm	(50 * n) + 30					
L	mm	max. 10000					
	V	3 x 380					
	m/min	3,7	5,2	7,2	10	13,5	19
	Kg	70	85	100	100	100	85
	kW	0,12	0,12	0,18	0,18	0,25	0,25
	Nm	21	28	34	31	30	27

* Łącznie z taśmą

* Including belt

Typ Taśmy Belt Types

	Kg/m ²	mm	°C
PE	3,40	9,0	(-70) - (+65)
PP	3,30	9,0	(+5) - (+105)
LF	4,80	9,0	(-45) - (+90)

